



MESSER, spécialiste des gaz industriels et spéciaux

Une expertise et une large gamme de solutions exposées sur Forum LABO & BIOTECH 2016

MESSER France, première filiale européenne du groupe MESSER, a participé à Forum LABO & BIOTECH les 30 et 31 mars derniers, à la Cité Centre de Congrès de Lyon. Une première édition lyonnaise couronnée de succès pour ce rendez-vous incontournable des fournisseurs du Laboratoire, et pour la société MESSER, l'opportunité de présenter ses solutions à destination des unités de recherche, d'analyse et de contrôle : gaz spéciaux, mélanges de gaz accrédités, technologies d'application et matériels de mise en œuvre, jusqu'aux conseils pratiques pour la manipulation et l'utilisation au laboratoire de gaz comprimés en toute sécurité...

MESSER, un groupe 100% familial

Le groupe MESSER, créé en 1898 en tant que société de soudage, a très vite développé une division « gaz industriels » et s'impose aujourd'hui comme le plus grand spécialiste des gaz industriels, médicaux et spéciaux à capitaux propres. Sous la marque « Messer - Gases for Life » et depuis son siège social basé en Allemagne, l'entreprise est active dans 30 pays en Europe et en Asie, ainsi qu'au Pérou et en Algérie, avec au total plus de 60 sociétés en exploitation. Ses activités internationales sont contrôlées en Allemagne, depuis Bad Soden près de Francfort-sur-le-Main, tandis que la direction des fonctions techniques intégrant logistique, ingénierie, production et technologies d'applications, est installée à Krefeld, près de Düsseldorf.

Une innovation forte, au cœur de la stratégie de développement du groupe MESSER, repose sur l'expertise de ses centres de R&D dédiés, créés en Allemagne, Autriche, France, Hongrie et Suisse :

→ en Allemagne (Krefeld), sont étudiées les technologies de gaz et certaines applications comme le broyage à froid, le recyclage, la cryogénique et le soudage/coupage ;

→ en Autriche (Gumpoldskirchen), les solutions pour l'industrie, la métallurgie, le traitement thermique et la technologie des brûleurs ;

→ en France (Mitry-Mory), les procédés du futur destinés aux industries agroalimentaires, pharmaceutiques, biotechnologiques et environnementales.

→ en Hongrie (Budapest) et en Suisse (Dällikon), les innovations pour le secteur soudage/coupage.

Stefan MESSER, petit-fils du fondateur, actuel PDG et propriétaire du groupe MESSER, travaille avec près de 5400 collaborateurs au plus près des clients. La proximité d'écoute et d'intervention sur le terrain comptent en effet parmi les atouts clés de l'entreprise qui, chaque jour, s'attache à innover et répondre précisément aux besoins et attentes

des utilisateurs. L'orientation clients et collaborateurs, la responsabilité sociale et entrepreneuriale, l'excellence ainsi que la confiance et le respect, ont toujours été et demeurent les valeurs phares du groupe Messer, à l'origine de sa réputation et de son succès. « MESSER est et restera à capital 100 % familial », déclare M. Stefan MESSER.

Plus de 300 technologies d'application et 130 gaz et mélanges de gaz

Le groupe MESSER produit des gaz industriels tels que l'oxygène, l'azote, l'argon, le dioxyde de carbone, l'hydrogène, l'hélium, les gaz de protection pour le soudage, les gaz spéciaux, les gaz médicaux et de nombreux mélanges de gaz. De l'acétylène au xénon, il propose une gamme des plus diversifiées du marché, avec plus de 300 technologies d'application et 130 gaz et mélanges de gaz :

- Gaz de l'air, gaz combustibles, gaz rares, CO₂ ;
- Gaz ultra purs, mélanges standards, sur mesure et étalons pour les appareils de mesure et d'analyse.

Sous forme liquide ou gazeuse, en bouteille sous haute pression (300 bar), par camion-citerne ou issus d'installations sur site, les gaz MESSER sont fournis avec pour objectif de répondre au besoin de chaque client, dans « l'emballage approprié » au « bon moment », en toute sécurité et dans la qualité attendue.

Outre les gaz, MESSER offre un large panel d'équipements associés, tels que des détendeurs, centrales de détente, stations de distribution, mais aussi instruments de soudage et machines de découpe via ses sociétés sœurs Messer Cutting System et Castolin Eutectic.

La quasi-totalité des secteurs industriels sont concernés par les produits et technologies d'application mis au point par MESSER : l'agroalimentaire, l'environnement, la métallurgie ou encore la médecine et la recherche scientifique.

Forum LABO & BIOTECH Lyon 2016 a été l'occasion pour MESSER France de présenter ses gaz spéciaux et mélanges de gaz accrédités ainsi qu'une ligne complète de matériels de mise en œuvre, adaptée aux demandes des acteurs du laboratoire. Deux gammes étaient à l'honneur :

→ les cadres de bouteilles MegaPack au design récompensé. Remplis à 300 bar, ils disposent de deux sorties directes possibles à 200 et 300 bar. Plus compacts et plus légers à transporter, ils sont beaucoup plus faciles à utiliser.

→ les portails de gestion en ligne : CCTS pour le suivi des stocks et MyLab pour la gestion des gaz d'étalonnages.



Ce dernier permet d'accéder, en un seul clic, aux données essentielles relatives aux produits utilisés comme les certificats, les spécifications et les fiches de données de sécurité.

De l'hélium liquide (en réservoirs cryogéniques) aux gaz ultra-purs (azote, oxygène, argon...) et gaz rares (krypton, xénon, néon), jusqu'aux mélanges standard et sur-mesure (gaz de calibration) et gaz de laboratoire... : une large gamme de gaz spéciaux MESSER est également proposée aux laboratoires de recherche, d'analyse et de contrôle pour l'alimentation et l'étalonnage de leurs appareils. Une unité de production dédiée a été fondée par MESSER France en 1995 et est accréditée Cofrac depuis mai 2008 sous le n°2-1848, section laboratoire, pour la réalisation de mélanges gazeux certifiés ISO/CEI 17025 (portée d'accréditation disponible sur www.cofrac.fr).

A noter également des gammes de gaz dédiés au marché pharmaceutique et aux biotechnologies, avec entre autres l'Azote Messpharma® et le Dioxyde de carbone Messpharma®, certifiés CEP depuis 2011 et produits avec une traçabilité totale, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication.

Par ailleurs engagé dans un véritable partenariat avec ses clients, MESSER les accompagne dans la manipulation des gaz en toute sécurité. Les experts de MESSER France ont d'ailleurs profité de Forum LABO & BIOTECH pour animer, le 30 mars dernier, un atelier de formation à la manipulation et à l'utilisation de gaz comprimés au laboratoire en toute sécurité.

MESSER France, première filiale européenne du Groupe

La filiale MESSER France, première filiale européenne du groupe MESSER, trouve ses origines il y a plus de 40 ans, quand la société Airgaz voit le jour suite à plusieurs regroupements de sociétés. En 1989, deux ans après avoir racheté la SIAC, deuxième producteur de CO₂ en France, elle devient une filiale Messer à 100%, baptisée MESSER France depuis 1997.

L'entreprise retrouve un capital 100% familial en 2004 et inaugure la même année un site de R&D d'applications agroalimentaires et environnementales à Mitry-Mory (77). En 2007, MESSER France ouvre un centre de

conditionnement équipé de systèmes de remplissage automatisés 300 bar, à Folschviller (57) - un investissement d'environ 4 Millions d'euros - puis, construit une nouvelle unité de séparation des gaz de l'air (azote, oxygène et argon) d'une capacité de 300 tonnes par jour, sur son site de Saint Herblain (44) en Bretagne, une unité opérationnelle depuis fin 2009.

La société MESSER France a par ailleurs obtenu à l'été 2011 le statut d'établissement pharmaceutique exploitant et fabricant. Afin de renforcer la sécurité d'approvisionnement de ses clients, elle a mis en route il y a quatre ans, à Lacq (64), une nouvelle unité de récupération et de liquéfaction de CO₂. En mars 2014, enfin, MESSER France a fait l'acquisition des activités françaises du groupe Praxair. Les deux entités ont fusionné pour créer une nouvelle entité plus puissante sur le marché des gaz industriels français.

MESSER France, dont le siège social est basé à Suresnes (92), réunit aujourd'hui plus de 350 collaborateurs. L'ensemble de ses unités de récupération de CO₂, de séparation des gaz de l'air (azote, oxygène et argon), de production d'acétylène, et de ses centres de conditionnement de gaz industriels ou de haute pureté, bénéficie d'un investissement important et continu dans de nouvelles technologies. Ses sites de production sont tous équipés des automates de conditionnement les plus modernes (FILTRAC), des pressions de conditionnement les plus élevées du marché (300 bar) et du système exclusif de traçabilité des emballages par lecture de codes à barres, BABEL®. Au total, sur tout le territoire, MESSER France compte une dizaine d'unités de production (5 unités de séparation d'air, 4 unités de récupération et valorisation de CO₂, 1 unité de production d'acétylène...), un centre de R&D, une usine de gaz spéciaux et une de gaz médicaux, ainsi que 7 centres de conditionnement et de stockage..

Pour en savoir plus :

Sur Messer France : www.messer.fr
Sur l'utilisation des gaz industriels et alimentaires dans les différents domaines du quotidien : www.gasesforlife.fr
Pour toute question : info@messer.fr